



Amatlán de los Reyes

MONTOS PAGADOS POR AYUDAS Y SUBSIDIOS

DEL 1 DE ENERO AL 31 DE ENERO DE 2026

No.	CONCEPTO	AYUDA	SUBSIDIO	SECTOR (ECONÓMICO O SOCIAL)	BENEFICIARIO	CURP	RFC	MONTO PAGADO
1	T- 124 Fiscales Cta 0333 Pago de poyos económicos por impuesto predial correspondiente al mes de enero	2026.1.1.2.7 Tesorería 44109 Otras ayudas sociales 11	E Prestación de Servicios Públicos	ECONÓMICO	PRO/2026 MUNICIPIO DE AMATLAN DE LOS REYES		XAXX010101000	\$25,000.00
2	T- 124 Fiscales Cta 0333 Pago de poyos económicos por impuesto predial correspondiente al mes de enero	2026.1.1.2.7 Tesorería 44109 Otras ayudas sociales 11	E Prestación de Servicios Públicos	ECONÓMICO	PRO/2026 MUNICIPIO DE AMATLAN DE LOS REYES		XAXX010101000	\$20,000.00

TOTAL TRIMESTRE: \$45,000.00



PRESIDENCIA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029

Guillermina Méndez López
Regidora Tercera



C.P. Juan Carlos Sambieri Cantón
Tesorero Municipal

TESORERÍA
DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029

C. Enrique Espinosa Jiménez
Síndico Único Municipal



SINDICATURA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029



C. Columba López Llanos
Regidora Tercera

REGIDURÍA TERCERA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029